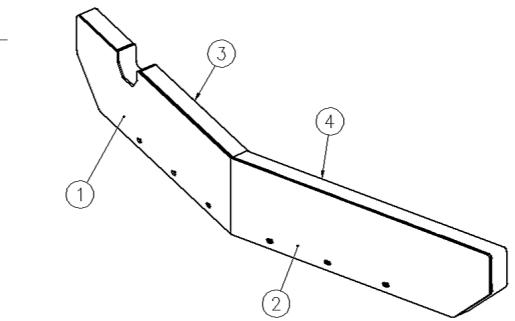
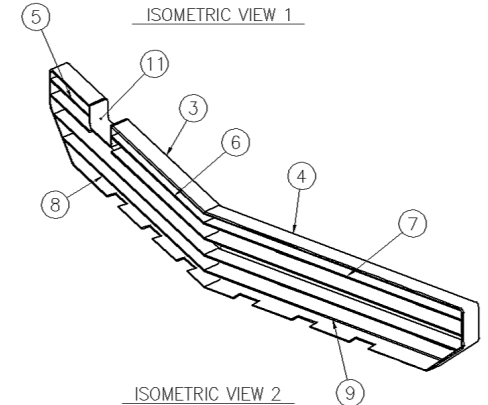


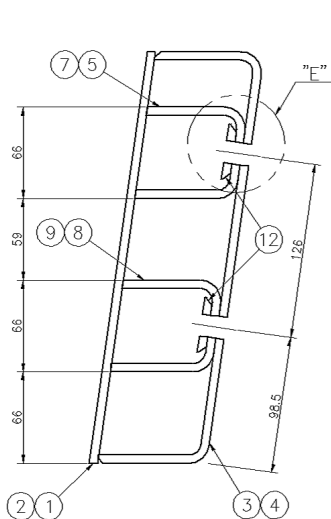
VIEW A-A
SCALE 1/5



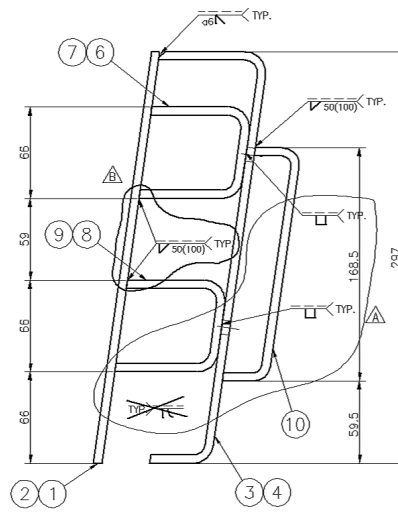
ISOMETRIC VIEW 1



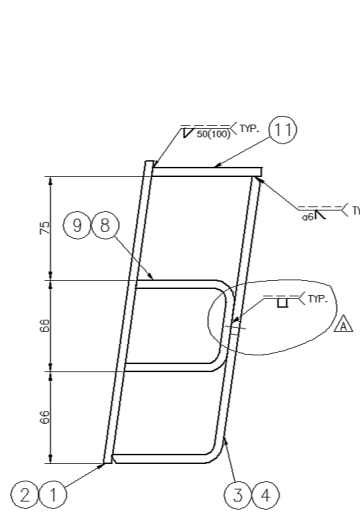
ISOMETRIC VIEW 2



SECTION B-B
SCALE 1/2



SECTION C-C
SCALE 1/2



SECTION D-D
SCALE 1/2

NOTE

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. PAINTING SPECIFICATION : REDE114037(COLOR:RAL7046)
3. NO.3,4,5,6,7,8,9,12 M16 TAP
AFTER TO WELDING WORK AT THE SAME TIME

NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	W.T.	REMARKS
12	RMU30032CVD	TAP,SEAT	8	0.29	
11	RMU30030CVD	FRAME	1	1.64	
10	RMU30029CVD	FRAME	1	5.85	
9	RMU30028CVD	FRAME	1	11.37	
8	RMU30027CVD	FRAME	1	11.37	
7	RMU30026CVD	FRAME	1	9.41	
6	RMU30025CVD	FRAME	1	6.38	
5	RMU30023CVD	FRAME	1	3.03	
4	RMU30022CVD	FRAME	1	24.74	
3	RMU30021CVD	FRAME	1	24.74	
2	RMU30020CVD	PLATE	1	17.05	
1	RMU30019CVD	PLATE	1	17.05	

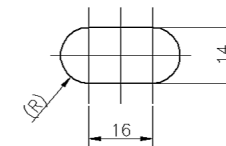
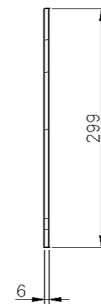
NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	W.T.	REMARKS
12	RMU30032CVD	TAP,SEAT	8	0.29	
11	RMU30030CVD	FRAME	1	1.64	
10	RMU30029CVD	FRAME	1	5.85	
9	RMU30028CVD	FRAME	1	11.37	
8	RMU30027CVD	FRAME	1	11.37	
7	RMU30026CVD	FRAME	1	9.41	
6	RMU30025CVD	FRAME	1	6.38	
5	RMU30023CVD	FRAME	1	3.03	
4	RMU30022CVD	FRAME	1	24.74	
3	RMU30021CVD	FRAME	1	24.74	
2	RMU30020CVD	PLATE	1	17.05	
1	RMU30019CVD	PLATE	1	17.05	

NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	W.T.	REMARKS
12	RMU30032CVD	TAP,SEAT	8	0.29	
11	RMU30030CVD	FRAME	1	1.64	
10	RMU30029CVD	FRAME	1	5.85	
9	RMU30028CVD	FRAME	1	11.37	
8	RMU30027CVD	FRAME	1	11.37	
7	RMU30026CVD	FRAME	1	9.41	
6	RMU30025CVD	FRAME	1	6.38	
5	RMU30023CVD	FRAME	1	3.03	
4	RMU30022CVD	FRAME	1	24.74	
3	RMU30021CVD	FRAME	1	24.74	
2	RMU30020CVD	PLATE	1	17.05	
1	RMU30019CVD	PLATE	1	17.05	

F A C T O R S	40	2	3	
	30	2	3	
	10	1	1.5	
	개			
	315F	-	7	
	160C	4	5	
	800	3	3	
	400	2	3	
	200	1.5	2	
	100	1	1.5	
B	개	A	B	
	주방용 가전품			
	20M	8	14	24
	15M	7	12	21
	12M	6	10	18
	8M	5	8	14
	4M	4	6	11
	2M	3	4	8
	1M	2	3	6
	315	1	2	4
A	12C	1	1	3
	30	1	1	3
	개	A	B	C
	냉동기			
	WELLING			
	20M	-6.0	8.0	
	15M	-5.0	7.0	
	12M	-4.0	6.0	
	8M	-3.0	5.0	
	4M	2.0	4.0	
315	2M	0.5	1.2	3.0
	1M	0.3	0.8	2.0
	A	0.2	0.5	1.2
	12C	1.0	1.5	3.8
	30	0.1	0.7	0.5
	3	0.02	0.1	0.2
	개	A	B	C
	냉동기			
	MACHINING			

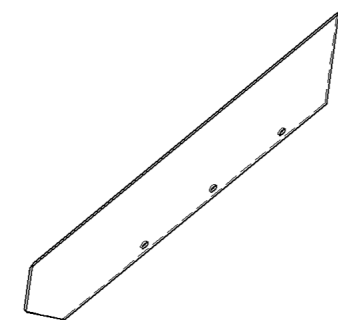
1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.

품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품명 DESCRIPTION		재질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비고 REMARKS	
승인 APP	H.G.RYU 2012.06.04	제철 MAT'L SMA490BP	명칭 TITLE	PLATE				
검도 CHK	H.H.LEE 2012.06.04	중증량 G.W 17.05 Kg	도면 번호 DRG. NO	RMU30019CVO			Ver. 00	RNO1001
설계 DGN	M.B.YANG 2012.06.04	입원 금지 MC WD CT	MS	SCALE 1/5			매수 SHEET 1 of 1	Rev. -A
제도 DRG		SIZE A2	Rochem 현대로템주식회사					년 -PRJT
참고번호 REF. NO.		청리번호						



DETAIL SLOT HOLE
SCALE 1/1

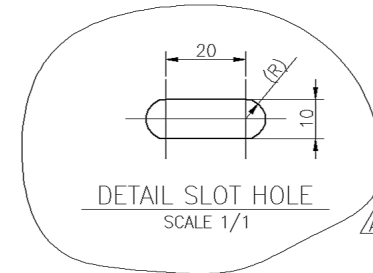
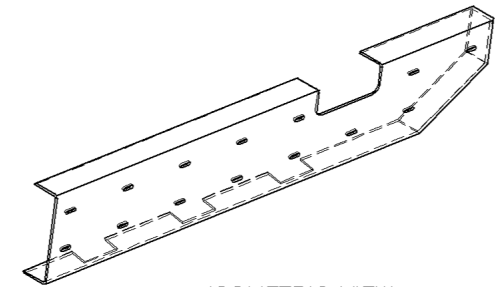
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	10	1	1.5
	가	< 3	0.5	1
	개	3150	-	7
	가	1600	4	5
	개	800	3	4
	가	400	2	3
	개	200	1.5	2
	가	100	1	1.5
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
B	두리	40	2	4
	가	30	2	3
	개	< 3	0.5	1
	가	3150	-	7
	개	1600	4	5
	가	800	3	4
	개	400	2	3
	가	200	1.5	2
	개	100	1	1.5
	가	3150	-	7
A	두리			



Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a side view of a plate with a width of 299 and a thickness of 6. The dimensions are indicated by arrows and numbers.

Ax1	2012.10.30	CHANGED DIMENSION	PNO1001-U12	J.B.YANG	H.J.LEE	H.G.RYU
기호 MARK	일자 DATE	변경 내역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	설번번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지. PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION. CATIA

[illegible]

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. INNER BENDING RADIUS : THICKNESS 6 = R9

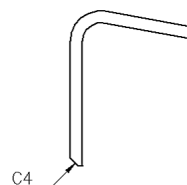


Diagram of Section C-C of a Z-section beam. The section is shown with dimensions: a total height of 126 and a flange thickness of 98.5. The section is labeled "SECTION C-C".

SECTION C-C

품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품 명 DESCRIPTION		재 질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비 고 REMARKS	
승인 APP	H.G.RYU 2012.06.04	재질 MAT'L SMA490BP	명 칭 TITLE	FRAME				
검도 CHK	H.H.LEE 2012.06.04	총중량 G.W 24.74 Kg	도면 번호 DRG. NO	RMU30021CVO				
설계 DGN	M.B.YANG 2012.06.04	원번 국자 MC WD CT	MS	Ver. 00 Rev. -B				
제도 DRG		A A	SCALE 1/5	매수 SHEET 1 of 1				
		SIZE A2	Rochem 현대로템주식회사					
참고번호 REF. NO.		년 - PRJT 정리번호						

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지. PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION. CATIA

[illegible]

Ax1	2012.08.30	ADDED DIMENSION & HOLES
기호	일자	변경내역
GENERAL TOLERANCE	DETAIL OF REVISION	(E.C ZONE)

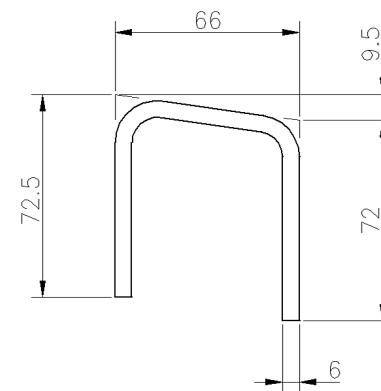
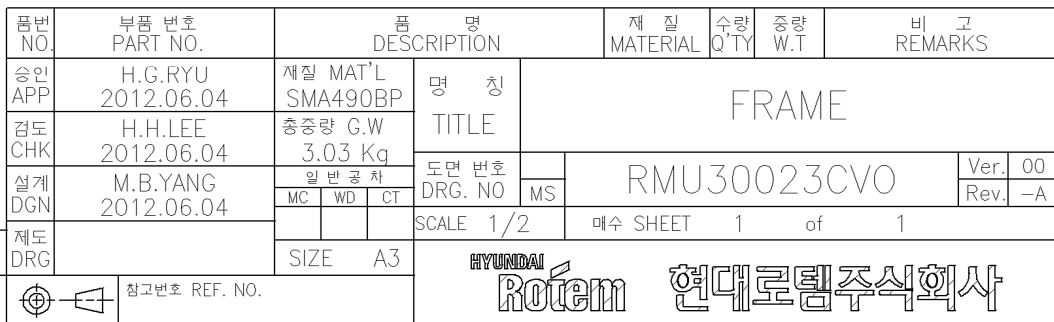
품번 NO	부품 번호 PART NO.	품 명 DESCRIPTION		재질 MATERIAL	수량 QTY	중량 W.T	비고 REMARKS	
승인 APP	H.C.RYU 2012.06.04	재질 MAT'L SMA490BP	명칭 TITLE	FRAME				
검도 CHK	H.H.LEE 2012.06.04	중량 G.W 24.74 Kg	도면 번호 DRG. NO	RMU30022CVO				Ver. 00 Rev. -A
설계 DGN	M.B.YANG 2012.06.04	이전 치 MC WD CT	MS					RNO1001
제 DRG		SIZE A2	SCALE 1/5	매수 SHEET 1 of 1				RMU- 년-PRJT



A

규정치	일반공차	표기	호	일자
GENERAL TOLERANCE	GENERAL TOLERANCE			

A



적용규격

SPECIFICATION APPLIED

두께

THICKNESS

40

2

4

30

2

3

10

1

1.5

< 3

0.5

1

길이

LENGTH

3150

—

7

1600

4

5

800

3

4

400

2

3

200

1.5

2

100

1

1.5

등급

GRADE

A

B

주철

CASTING

(

)

20M

8

14

24

15M

7

12

21

12M

6

10

18

8M

5

8

14

4M

4

6

11

2M

3

4

8

1M

2

3

6

315

1

2

4

120

1

2

3

30

1

1

1

등급

GRADE

A

B

C

용접

WELDING

(

)

20M

—

6.0

8.0

15M

—

5.0

7.0

12M

—

4.0

6.0

8M

—

3.0

5.0

4M

0.8

2.0

4.0

2M

0.5

1.2

3.0

1M

0.3

0.8

2.0

315

0.2

0.5

1.2

1200

0.15

0.3

0.8

30

0.1

0.2

0.5

3

6.0

0.5

0.1

0.2

등급

GRADE

A

B

C

기계

MACHINING

(

)

Ax1

2012.10.30

CHANGED DIMENSION

RN01001-U12

M.B.YANG

H.H.LEE

H.G.RYU

규정치

GENERAL TOLERANCE

표기

일차

변경

내역

실변

설계

검도

승인

기

참고

REF. NO.

호

DATE

DETAIL OF REVISION

E.C NO.

DGN

CHK

APP

호

REF. NO.

호

DATE

DETAIL OF REVISION

E.C NO.

DGN

CHK

APP

호

REF. NO.

ISOMETRIC VIEW

14

12.5

66

9.5

72

6

△

815

813.5

품번	부품 번호	품 명		재 질	수량	중량	비 고		
NO.	PART NO.	DESCRIPTION		MATERIAL	Q'TY	W.T	REMARKS		
승인	H.G.RYU	재질 MAT'L	명 칭	FRAME					
APP	2012.06.04								SMA490BP
검도	H.H.LEE	총중량 G.W	TITLE	RMU30025CVO					
CHK	2012.06.04								6.38 Kg
설계	M.B.YANG	도면 번호		Ver.	00	Rev.	-A	RN01001	
									DRG. NO
DGN	2012.06.04	일 반 공 차		SCALE 1/5					
		MC	WD	CT	매수 SHEET 1 of 1				
제도		SIZE A3		년-PRJT					
DRG				정리번호					

HYUNDAI

Rotem

현대로템주식회사

적용규격

SPECIFICATION APPLIED

두께

THICKNESS

40

2

4

30

2

3

10

1

1.5

< 3

0.5

1

길이

LENGTH

3150

—

7

1600

4

5

800

3

4

400

2

3

200

1.5

2

100

1

1.5

등급

GRADE

A

B

주철

CASTING

20M

8

14

24

15M

7

12

21

12M

6

10

18

8M

5

8

14

4M

4

6

11

2M

3

4

8

1M

2

3

6

315

1

2

4

120

1

2

3

30

1

1

1

등급

GRADE

A

B

C

용접

WELDING

20M

—

6.0

8.0

15M

—

5.0

7.0

12M

—

4.0

6.0

8M

—

3.0

5.0

4M

0.8

2.0

4.0

2M

0.5

1.2

3.0

1M

0.3

0.8

2.0

315

0.2

0.5

1.2

1200

0.15

0.3

0.8

30

0.1

0.2

0.5

3

6

0.05

0.1

0.2

등급

GRADE

A

B

C

기계

MACHINING

AX1

2012.10.30

ADDED THE CHAMFER.

RN01001—U12

M.B.YANG

H.H.LEE

H.G.RYU

표기

MARK

일

DATE

변경

REVISION

내역

DETAIL OF REVISION

역

E.C. NO.

실

DGN

검

CHK

승

APP

인

DRG

품번

NO.

부품

PART NO.

품명

DESCRIPTION

재질

MAT'L

수량

Q'TY

중량

W.T

비고

REMARKS

승인

APP

검도

CHK

설계

DGN

제도

DRG

명칭

TITLE

도면

DRG. NO

SCALE

1/5

FRAME

RMU30026CVO

매수 SHEET 1 of 1

Ver.

00

Rev.

—A

SIZE

A3

참고

REF. NO.

HYUNDAI

Rotem

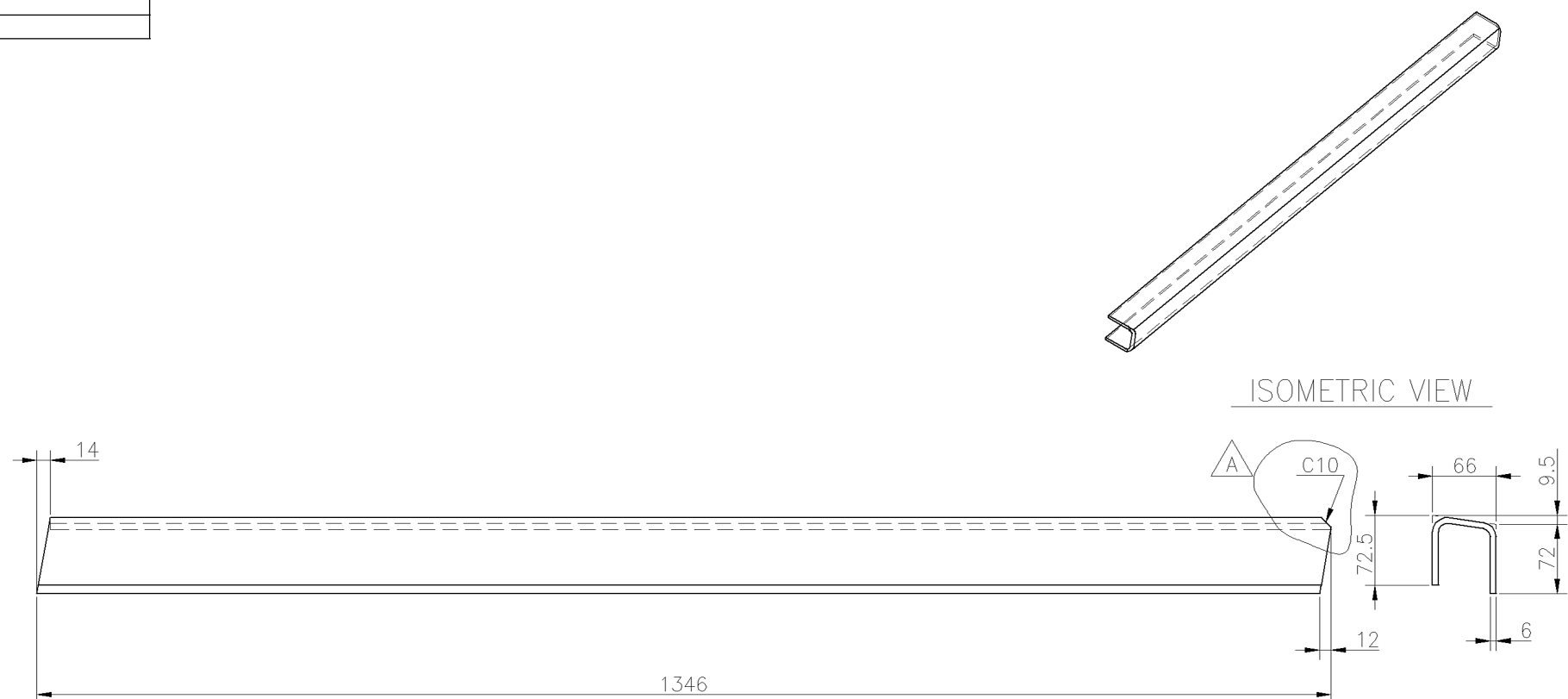
현대

로템

주식

회사

ISOMETRIC VIEW



NOTE

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. INNER BENDING RADIUS : THICKNESS 6 = R9

규정치

GENERAL TOLERANCE

표기

MARK

일

DATE

변경

REVISION

내역

DETAIL OF REVISION

역

E.C. NO.

실

DGN

검

CHK

승

APP

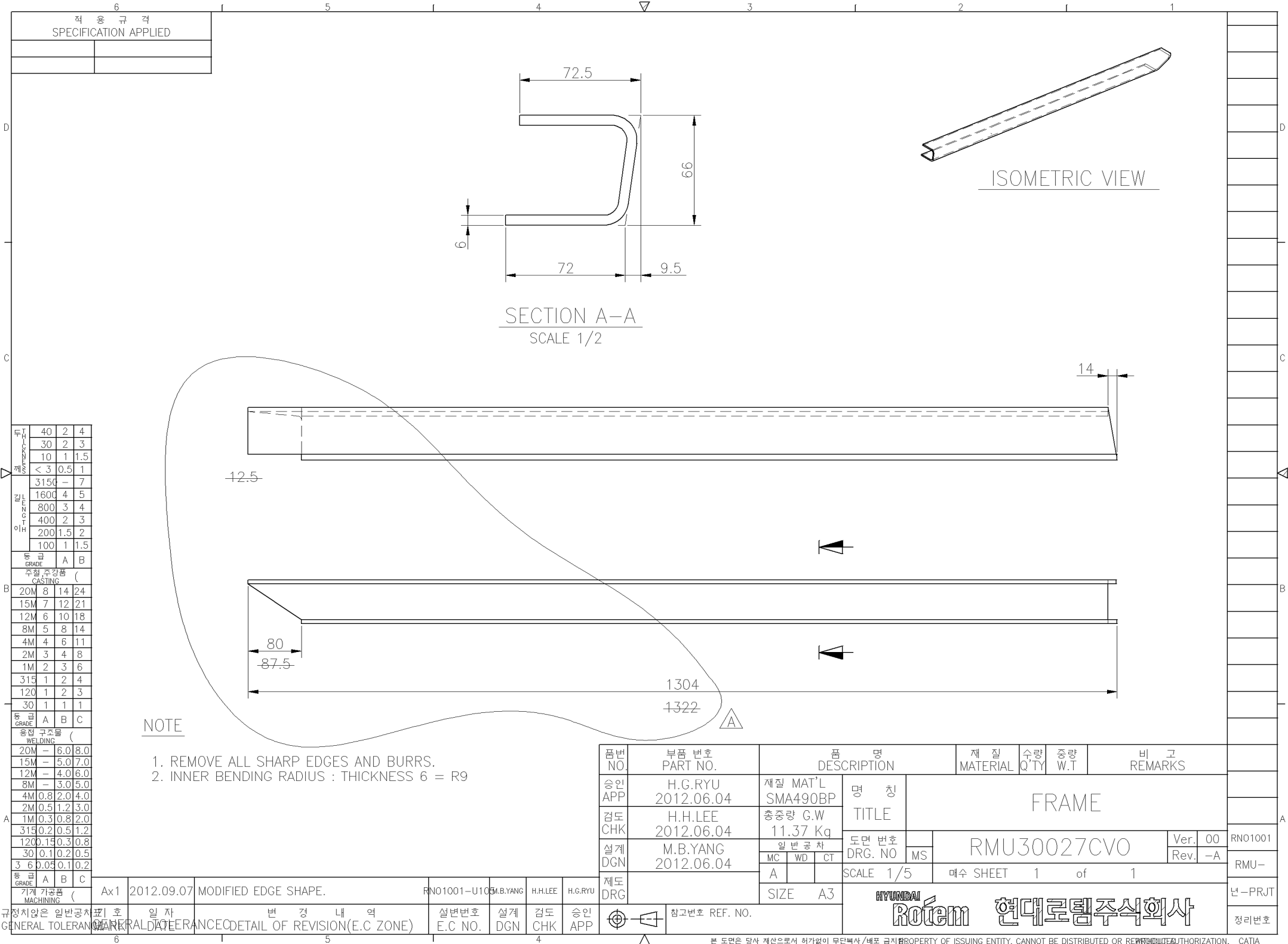
인

DRG

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지

PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

CATIA



크기 SIZE	THICKNESS	40	2	4
		30	2	3
		10	1	1.5
		< 3	0.5	1
	LENGTH	3150	—	7
		1600	4	5
		800	3	4
		400	2	3
		200	1.5	2
	H	100	1	1.5
50		1	1	
B	등급 GRADE	A	B	
		주철 구조물 CASTING		
	20M	8	14	24
	15M	7	12	21
	12M	6	10	18
	8M	5	8	14
	4M	4	6	11
	2M	3	4	8
	1M	2	3	6
	315	1	2	4
120	1	2	3	
A	등급 GRADE	A	B	C
		용접 구조물 WELDING		
	20M	—	6.0	8.0
	15M	—	5.0	7.0
	12M	—	4.0	6.0
	8M	—	3.0	5.0
	4M	0.8	2.0	4.0
	2M	0.5	1.2	3.0
	1M	0.3	0.8	2.0
	315	0.2	0.5	1.2
120	0.15	0.3	0.8	
30	0.1	0.2	0.5	
3	0.05	0.1	0.2	
등급 GRADE	A	B	C	
	기계 가공품 MACHINING			
규정치임은 일반공차 GENERAL TOLERANCE				

NOTE

- 1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
- 2. INNER BENDING RADIUS : THICKNESS 6 = R9

품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품명 DESCRIPTION	재질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비고 REMARKS
승인 APP	H.G.RYU	재질 MAT'L SMA490BP	FRAME			
검도 CHK	H.H.LEE	총중량 G.W 11.37 Kg				
설계 DGN	M.B.YANG	일반공차	도면 번호 DRG. NO	MS	RMU30027CVO	Ver. 00
제도 DRG	2012.06.04	MC WD CT	SCALE 1/5	매수 SHEET 1	of 1	Rev. -A
SIZE A3		HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사				
참고번호 REF. NO.		본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지				
REF. NO.		PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION. CATIA				

규정치	일반공차	표기	일자	변경	내역	실변번호	설계	검도	승인	기타
GENERAL TOLERANCE	표기	DATE	REVISION	DETAIL OF REVISION	(E.C. ZONE)	E.C. NO.	DGN	CHK	APP	MACHINING
6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

적용규격 SPECIFICATION APPLIED			

D

C

B

A

단면 THICKNESS	40	2	4
	30	2	3
	10	1	1.5
	< 3	0.5	1
길이 LENGTH	3150	—	7
	1600	4	5
	800	3	4
	400	2	3
	200	1.5	2
	100	1	1.5
등급 GRADE	A	B	
주철, 주강품 CASTING			
20M	8	14	24
15M	7	12	21
12M	6	10	18
8M	5	8	14
4M	4	6	11
2M	3	4	8
1M	2	3	6
315	1	2	4
120	1	2	3
30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C
용접 구조물 WELDING			
20M	—	6.0	8.0
15M	—	5.0	7.0
12M	—	4.0	6.0
8M	—	3.0	5.0
4M	0.8	2.0	4.0
2M	0.5	1.2	3.0
1M	0.3	0.8	2.0
315	0.2	0.5	1.2
120	0.15	0.3	0.8
30	0.1	0.2	0.5
3	0.05	0.1	0.2
등급 GRADE	A	B	C
기계 가공품 MACHINING			

규정치
GENERAL TOLERANCE

표기
MARK

일자
DATE

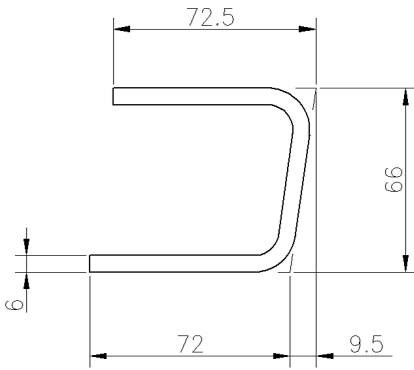
변경
REVISION

내역
DETAIL OF REVISION

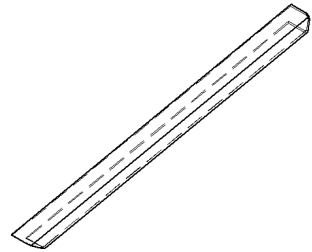
역
(E.C. ZONE)

NOTE

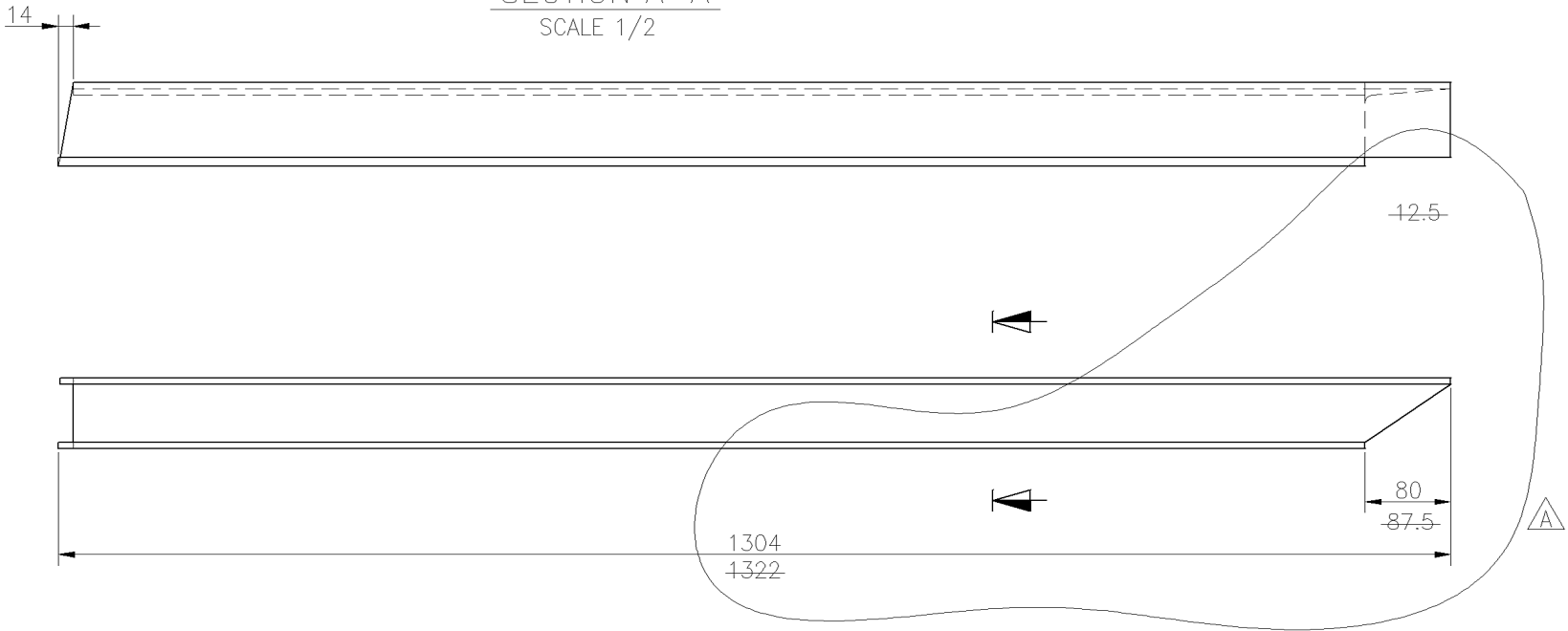
1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. INNER BENDING RADIUS : THICKNESS 6 = R9



SECTION A-A
SCALE 1/2



ISOMETRIC VIEW



품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품 명 DESCRIPTION			재 질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비 고 REMARKS	
승인 APP	H.G.RYU 2012.06.04	재질 MAT'L SMA490BP	명 칭 TITLE		FRAME				
검도 CHK	H.H.LEE 2012.06.04	총중량 G.W 11.37 Kg	도면 번호 DRG. NO		RMU30028CVO			Ver.	00
설계 DGN	M.B.YANG 2012.06.04	일반공차	MS					Rev.	-A
제도 DRG		MC	WD	CT	SCALE 1/5 매수 SHEET 1 of 1				
		A			SIZE A3				
		참고번호 REF. NO.			HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사				

RN01001

RMU-

년-PRJT

정리번호

적용규격

SPECIFICATION APPLIED

두께

THICKNESS

40

2

4

30

2

3

10

1

1.5

< 3

0.5

1

315

—

7

1600

4

5

800

3

4

400

2

3

200

1.5

2

100

1

1.5

등급

GRADE

A

B

주철, 주강품

CASTING

(

20M

8

14

24

15M

7

12

21

12M

6

10

18

8M

5

8

14

4M

4

6

11

2M

3

4

8

1M

2

3

6

315

1

2

4

120

1

2

3

30

1

1

1

등급

GRADE

A

B

C

용접 구조물

WELDING

(

20M

—

6.0

8.0

15M

—

5.0

7.0

12M

—

4.0

6.0

8M

—

3.0

5.0

4M

0.8

2.0

4.0

2M

0.5

1.2

3.0

1M

0.3

0.8

2.0

315

0.2

0.5

1.2

120

0.15

0.3

0.8

30

0.1

0.2

0.5

3

6

0.05

0.1

0.2

등급

GRADE

A

B

C

기계 가공품

MACHINING

(

규정치

GENERAL TOLERANCE

표기

MARK

일자

DATE

변경

REVISION

내역

DETAIL OF REVISION (E.C. ZONE)

실변번호

E.C. NO.

설계

DGN

검도

CHK

승인

APP

참고번호

REF. NO.

500

250

24

47

ISOMETRIC VIEW

70

168.5

6

69

24

NOTE

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.

2. INNER BENDING RADIUS : THICKNESS 6 = R9

품번

NO.

승인

APP

검도

CHK

설계

DGN

제도

DRG

부품 번호

PART NO.

H.G.RYU

2012.06.04

H.H.LEE

2012.06.04

M.B.YANG

2012.06.04

품명

DESCRIPTION

재질 MAT'L

SMA490BP

총중량 G.W

5.85 Kg

일반공차

MC

WD

CT

SIZE

A3

명칭

TITLE

도면 번호

DRG. NO

SCALE

1/5

FRAME

RMU30029CVO

매수 SHEET

1

of

1

비고

REMARKS

Ver.

00

Rev.

—

HYUNDAI

Rotem

현대로템주식회사

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지

PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

CATIA

년-PRJT

정리번호

적용규격

SPECIFICATION APPLIED

두께	40	2	4
	30	2	3
	10	1	1.5
	< 3	0.5	1
길이	3150	—	7
	1600	4	5
	800	3	4
	400	2	3
	200	1.5	2
이하	100	1	1.5
	등급	A	B
주철, 주강품			
CASTING			
20M	8	14	24
15M	7	12	21
12M	6	10	18
8M	5	8	14
4M	4	6	11
2M	3	4	8
1M	2	3	6
315	1	2	4
120	1	2	3
30	1	1	1
등급	A	B	C
용접 구조물			
WELDING			
20M	—	6.0	8.0
15M	—	5.0	7.0
12M	—	4.0	6.0
8M	—	3.0	5.0
4M	0.8	2.0	4.0
2M	0.5	1.2	3.0
1M	0.3	0.8	2.0
315	0.2	0.5	1.2
120	0.15	0.3	0.8
30	0.1	0.2	0.5
3	6.0	0.5	0.1
0.2			
등급	A	B	C
기계 가공품			
MACHINING			

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.

2. INNER BENDING RADIUS : THICKNESS 6 = R9

ISOMETRIC VIEW

207

14

6

14

2-R15

91

11

78

11

91

품번

NO.

부품 번호

PART NO.

품명

DESCRIPTION

재질

MATERIAL

수량

Q'TY

중량

W.T

비고

REMARKS

승인

APP

H.G.RYU

2012.06.04

소재

MAT'L

SMA490BP

명칭

TITLE

FRAME

검도

CHK

H.H.LEE

2012.06.04

총중량

G.W

1.64 Kg

도면 번호

DRG. NO

MS

RMU30030CVO

Ver.

00

Rev.

—

설계

DGN

M.B.YANG

2012.06.04

일반공차

MC

WD

CT

SCALE

1/2

매수 SHEET

1

of

1

제도

DRG

SIZE

A3

HYUNDAI

Rotem

현대로템주식회사

참고번호

REF. NO.

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지

PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

CATIA

규정치

일반공차

표기

호

일자

변경

내역

GENERAL TOLERANCE

DETAIL OF REVISION

(E.C. ZONE)

실변번호

E.C NO.

설계

DGN

검도

CHK

승인

APP

년-PRJT

정리번호

A

규정치	일반공차표	호	일	자	변	경	내	역
GENERAL TOLERANCE	GENERAL TOLERANCE	DETAIL OF REVISION	(E.C ZONE)					

1. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.

△

